TOTOTLÁN
Gobierno Municipal
2018-2021

EXPEDIENTE: 1.- PRESIDENCIA MUNICIPAL.
CONVOCATORIA: 01

ASUNTO: SESIÒN EXTRAORDINARIA NO. 2

C. JOSE LUIS ALVAREZ FIGUEROA
SECRETARIO GENERAL
PRESENTE.

Por este conducto me es grato dirigirme a Usted para saludarlo (a) y a la vez convocarlo (a) para que asista el día viernes 22 de marzo de 2019, a la Sesión Extraordinaria de Ayuntamiento No. 2, que se llevará a cabo a las 18:00 dieciocho horas, en la Presidencia Municipal con domicilio en la Calle Juárez No. 30 Sur, bajo el siguiente:

ORDEN DEL DIA:

I.- LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL.
II.- LECTURA DEL ORDEN DEL DÍA Y APROBACIÓN.
III.- APROBACION POR PARTE DE LOS INTEGRANTES DEL AYUNTAMIENTO PARA REALIZAR LA AFECTACIÒN Y RETENCIÒN DE RECURSOS ECONOMICOS DERIVADOS DE LAS PARTICIPACIONES FEDERALES PRESENTES Y FUTURAS QUE INTEGREN UN MONTO TOTAL DE: $1'000,000.00 (UN MILLON DE PESOS 00/100 M.N.). PARA LA APLICACIÒN Y EJECUCIÒN DEL PROGRAMA: "RECREA, EDUCANDO PARA LA VIDA, APOYO DE MOCHILA, ÙTILES, UNIFORME Y CALZADO ESCOLAR", PARA EL EJERCICIO 2019.
IV.- CLAUSURA DE LA SESIÓN.

ATENTAMENTE:
"2019, AÑO DE LA IGUALDAD DE GENERO EN JALISCO".
TOTOTLÁN, JALISCO, A 21 DE MARZO DE 2019

TOTOTLÁN, JAL. ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
PRESIDENCIA MUNICIPAL
GOBIERNO MUNICIPAL
2018-2021

ING. SERGIO QUEZADA MENDOZA
PRESIDENTE MUNICIPAL DE TOTOTLÁN, JALISCO.